

# TraceReception

## La Traçabilité des déchets / Le Certificat de recyclage des matières

↳ Objectif du système de Traçabilité : prendre en charge la gestion de la traçabilité de chaque lot de matière réceptionnée ou vendue (traçabilité "amont" ou "aval"); simplifier la communication entre les différents acteurs (centre de tri, collectivités,...); simplifier la production des rapports réglementaires (Certificats.)

Pour répondre à ces fonctions, la solution permet de déclarer les différentes matières traitées en réception, en indiquant quelles sont les collectivités et les centres de tris habilités à livrer ces matières (avec définition des prix d'achat pour valorisation).

↳ outil propose aux centres de tri un accès "Web" pour déclarer les demandes d'enlèvement de lots de matières à traiter. Au retour des tournées de collecte, le système permet la validation rapide des quantités réceptionnées et l'édition d'étiquettes de traçabilité par conditionnement (par code barre ou par RFID). Dès lors, chaque lot de matière stocké est identifié avec son historique et sa provenance. La chaîne de transformation est équipée de deux terminaux (petit boîtier avec écran / clavier, raccordé au système central) : un terminal d'entrée de chaîne pour la déclaration des matières, un terminal de fin de chaîne de traitement pour la déclaration

des conditionnements de produits finis (revalorisés ou résidus).

Les Avantages de notre système de Traçabilité : la connaissance instantanée des différents niveaux de stock et de la traçabilité exacte des lots de produits finis (centres de tris de provenance, lots d'origine, dates et conditions de fabrication etc.); la communication par Internet vers les centres de tri et les collectivités des encours (matière première non traitée, matières traitées, volumes produits) et la possibilité de télécharger les bilans matières et d'effectuer les extractions de données courantes.

En complément à ces fonctions, l'outil prend en charge la gestion de l'expédition à l'utilisateur final avec édition des bons de livraison et valorisation des produits vendus sur la base de prix de ventes.

QU@LITEX disposant d'un savoir faire reconnu dans l'industrie, l'outil permet également le suivi des indicateurs : temps de marche et temps d'arrêt des chaînes de transformation, indicateurs de performances, gestion de la présence du personnel, etc. Des scénarios d'alerte paramétrables permettent également la mise en évidence de conditions de fabrication particulières (mauvais lot, mélange non permis, temps de stockage trop important etc.). Enfin, l'outil publie les documents réglementaires et en particulier les certificats FEDEREC. Toutefois, tout autre type de rapport est paramétrable !